



### Inštrukcie pre spracovanie

Pri práci s polyuretánovými (PUR) hmotami **VUKOL N** platia nasledovné zásady, ktoré je potrebné brať na zreteľ:

- doba skladovania v originálnom a tesne uzavretom balení je pri teplotách  $15\text{ °C} \pm 10\text{ °C}$  nasledovná: VUKOL N 12 mesiacov, VUKIT M a VUKIT LV 12 mesiacov,
- pri manipulácii s jednotlivými zložkami, počas procesu miešania a počas tvrdnutia je dôležité zabrániť vniknutiu vlhkosti do hmoty (napr. z ovzdušia, kondenzát v zalievanom predmete, pot pracovníka pri miešaní, atď). Pozn.: Vlhkosť spôsobuje zväčšenie objemu a napnenie zmesi. Odporúčaná vlhkosť ovzdušia by mala byť menej ako 60 %,
- pred zmiešaním je potrebné samotnú zložku VUKOL N dôkladne premiešať, zhomogenizovať (min. 3min). Po dlhšom skladovaní môžu v hmote vzniknúť usadeniny, ktoré je potrebné dokonale rozmiešať,
- hmotu ani tvrdidlo nemiešajte drevom! Odporúča sa kovové miešadlo,
- na zmiešavanie je možné použiť balenie (nádobu) zložky VUKOL N alebo samostatnú nádobu, ktorá musí byť suchá a čistá,
- pri zmiešavaní s tvrdidlom je potrebné presne dodržať zmiešavací pomer. Maximálna prípustná odchýlka od predpísaného pomeru je  $\pm (5 \div 7)\%$  oproti stanovenému pomeru,
- zmiešanú zmes je potrebné dôkladne premiešať tak, aby sa zhomogenizovala (miešajte min. 5min.),
- pri miešaní pomocou miešadla je potrebné dbať, aby sa do zmesi nevmiešal vzduch (použiť také miešadlo, aby bolo celé ponorené do zmesi),
- po dokonalom zmiešaní zložiek odporúčame ihneď zalievať. Dbajte, aby v zalievanom predmete nebola vlhkosť (ani kondenzáciou zo vzdušnej vlhkosti),
- PUR hmota pre svoje vytvrdzovanie potrebuje teplotu okolia minimálne  $+15\text{ °C}$  (ideálne  $+23\text{ °C}$ ), v opačnom prípade bude tvrdnúť dlhšie. Pri nižších teplotách sa môže stať, že zmes nevytvrdne dostatočne alebo vôbec,
- polyuretánová zmes po zadanom čase tvrdnutia, uvedenom v katalógovom liste, ešte pracuje - mierne dotvrdzuje, po dobu 14 dní (pri teplote  $23\text{ °C}$ ; pri vyššej teplote je to kratšie a naopak), následne je už bezo zmien,
- pre urýchlenie vytvrdzovania nepoužívajte vyšší pomer tvrdidla! Rýchlejšie vytvrdenie dosiahnete vložením zaliatych predmetov do pece na teplotu  $50-80\text{ °C}$ ,
- zvyšky polyolu (VUKOL) sa môžu likvidovať priamym spálením a obaly po polyole sa môžu priamo šrotovať. Zvyšky tvrdidla možno po zmiešaní s polyolom a po vytvrdení zlikvidovať ako tuhý ostatný odpad. Viac informácií v katalógovom liste alebo v Karte Bezpečnostných údajov.

V prípade akýchkoľvek otázok nás neváhajte kontaktovať.

### Verzia

1.10.2021