



CABLES



FLOOR HEATING



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH



ENVIRONMENT

Teplom zmráštiteľné rozdeľovacie hlavy



Použitie:

Teplom zmráštiteľné rozdeľovacie hlavy typu HCZ 4 sa používajú na rozdelenie žíl pred ukončením celoplastových štvoržilových káblov AYKY alebo CYKY, na menovité napätie 0,6/1 kV.

Označenie:

HCZ 4 - 4/35

Rozdeľovacia hlava na celoplastové káble veľkosti 4 x 4 mm² až 4 x 35 mm²

HCZ 4 - 35/150

Rozdeľovacia hlava na celoplastové káble veľkosti 4 x 35 mm² až 3 x 150+70 mm²

HCZ 4 - 185/240

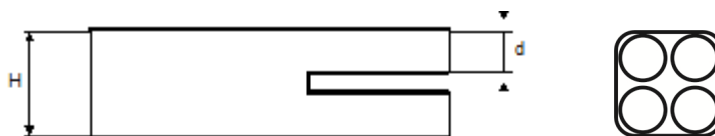
Rozdeľovacia hlava na celoplastové káble veľkosti 3x 185+95 mm² až 3 x 240+120 mm²

Charakteristika:

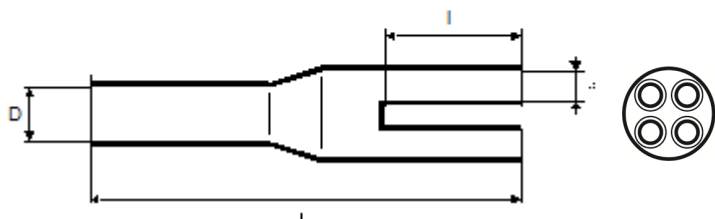
Rozdeľovacie hlavy sú vyrobené zo zosieteného PE. Na vnútornej strane sú pokryté vrstvou teplom tavitelného lepidla, ktoré sa v priebehu zmrášťovania roztaví a po vychladnutí zaisťujú dokonalú tesnosť ukončenia kábla.

Základné vlastnosti použitého materiálu udáva tab. 1. Rozmery hláv v dodanom stave a po voľnom zmráštení sú udané tab. 2 a obr. 1 a 2.

Obr. 1 Dodaný stav



Obr. 2 Po voľnom zmráštení



VUKI
SINCE 1950

Informácie uvedené v tomto dokumente sa zhodujú s našimi vedomosťami k dátumu uverejnenia. Tieto informácie môžu byť témou revidovania, ak budú k dispozícii nové vedomosti a skúsenosti. Uvedené údaje platia výhradne pre výroby spoločnosti VUKI. Akékoľvek zmeny údajov v tejto dokumentácii sú vyhradené. Údaje tejto dokumentácie plnia len informatívny charakter.

F-11.1.21-76-4/14.sk

VUKI a.s., Rybníčná 38, SK - 831 07 Bratislava, Tel.: +421 2 4488 9906, Fax: +421 2 4488 2927

e-mail: vuki@vuki.sk, www.vuki.sk

7./ 7.1/ 20



CABLES



FLOOR HEATING



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH



ENVIRONMENT

Tab. 1 Vlastnosti materiálu

Hranica pevnosti v tahu	[MPa]	min. 13
Ťažnosť pri pretrhnutí	[%]	min. 350
Zmrašťovacia teplota	[°C]	150 - 200
Teploτα použitia - dlhodobο - krátkodobο	[°C]	100 150
Vnútorňá rezistivita	[Ω.m]	10 ¹³
Elektrická pevnosť	[kV/mm]	12

Tab. 1 Rozmerová tabuľka rozdeľovacích hláv podľa obr. 1 a 2

Rozdeľovacia hlava	Dodaný stav		Po voľnom zmraštení			
	H [mm]	d [mm]	D [mm]	d [mm]	L ± 10 % [mm]	l ± 10 % [mm]
HCZ 4 - 4/35	35	15	12	3	95	24
HCZ 4 - 35/150	60	30	23	7	202	38
HCZ 4 - 185/240	90	45	35	13	205	38

Zásady montáže:

Príslušné časti kábla sa v mieste ukončenia očistia, zdrsnia brúsnym plátnom a opatrne, aby sa nespálila izolácia, predohrejú krátkodobým pôsobením ostrého plameňa. Hlava sa po nasadení zmrašťuje mäkkým plameňom alebo teplotovzdušnou pištoľou. Postupuje sa od miesta rozvetvenia k okrajom hlavy.



VUKI
SINCE 1950

Informácie uvedené v tomto dokumente sa zhodujú s našimi vedomosťami k dátumu uverejnenia. Tieto informácie môžu byť témou revidovania, ak budú k dispozícii nové vedomosti a skúsenosti. Uvedené údaje platia výhradne pre výrobky spoločnosti VUKI. Akékoľvek zmeny údajov v tejto dokumentácii sú vyhradené. Údaje tejto dokumentácie plnia len informatívny charakter.

F-11.1.21-76-4/14.sk

VUKI a.s., Rybníčná 38, SK - 831 07 Bratislava, Tel.: +421 2 4488 9906, Fax: +421 2 4488 2927

e-mail: vuki@vuki.sk, www.vuki.sk

7 / 7.1 / 20