



CABLES



FLOOR HEATING



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH



ENVIRONMENT

Teplom zmrštitelné rozdeľovacie hlavy



Použitie:

Teplom zmrštitelné rozdeľovacie hlavy typu HCZ3 sa používajú na rozdelenie žíl pred ukončením celoplastových trojžilových káblov AYKY alebo CYKY na menovité napätie 0,6/1 kV.

Označenie:

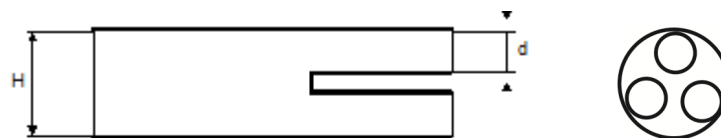
HCZ3 – 2,5/35
HCZ3 - 35/150
HCZ3 - 185/240

Rozdeľovacia hlava na celoplastové káble veľkosti 3x2,5 mm² až 3x35 mm².
Rozdeľovacia hlava na celoplastové káble veľkosti 3x35 mm² až 3x150mm².
Rozdeľovacia hlava na celoplastové káble veľkosti 3x185mm² až 3x240mm².

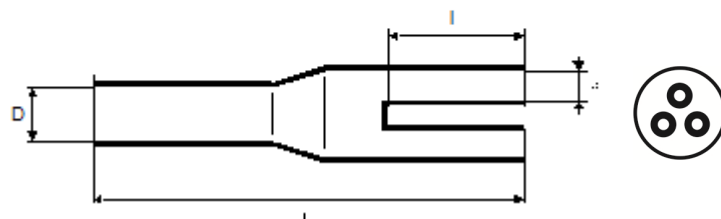
Charakteristika:

Rozdeľovacie hlavy sú vyrobené zo zosieteného PE. Na vnútornej strane sú pokryté vrstvou teplom tavitelného lepidla, ktoré sa v priebehu zmršťovania roztaví a po vychladnutí zaisťujú dokonalú tesnosť ukončenia kábla. Základné vlastnosti použitého materiálu udáva tab. 1. Rozmery hláv v dodanom stave a po voľnom zmrštení sú udané tab. 2 a obr. 1 a 2.

Obr. 1 Dodaný stav



Obr. 2 Po voľnom zmrštení



VUKI
SINCE 1950

Informácie uvedené v tomto dokumente sa zhodujú s našimi vedomosťami k dátumu uverejnenia. Tieto informácie môžu byť témou revidovania, ak budú k dispozícii nové vedomosti a skúsenosti. Uvedené údaje platia výhradne pre výrobky spoločnosti VUKI. Akékoľvek zmeny údajov v tejto dokumentácii sú vyhradené. Údaje tejto dokumentácie plnia len informatívny charakter.

F-11.1.21-88-4/14.sk

VUKI a.s., Rybníčná 38, SK - 831 07 Bratislava, Tel.: +421 2 4488 9906, Fax: +421 2 4488 2927

e-mail: vuki@vuki.sk, www.vuki.sk

7./ 7.1/ 19



CABLES



FLOOR HEATING



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH



ENVIRONMENT

Tab. 1 Vlastnosti materiálu

Hranica pevnosti v tahu		[MPa]	min. 13
Ťažnosť pri pretrhnutí		[%]	min. 350
Zmrašťovacia teplota		[°C]	150 - 200
Teploτα použitia	- dlhodobο - krátkodobο	[°C]	100 150
Vnútorňá rezistivita		[Ω.m]	10 ¹³
Elektrická pevnosť		[kV/mm]	12

Tab. 1 Rozmerová tabuľka rozdeľovacích hláv podľa obr. 1 a 2

Rozdeľovacia hlava	Dodaný stav		Po voľnom zmraštení			
	H [mm]	D [mm]	d [mm]	d ₁ [mm]	L ± 10% [mm]	l ± 10% [mm]
HCZ3 – 2,5/35	32	9	12	3	90	20
HCZ3 - 35/150	70	20	25	8	188	62
HCZ3 - 185/240	90	30	36	13	215	75

Zásady montáže:

Príslušné časti kábla sa v mieste ukončenia očistia, zdrsnia brúsnym plátnom a opatrne (aby sa nespálila izolácia) predohrejú krátkodobým pôsobením ostrého plameňa. Hlava sa po nasadení zmrašťuje mäkkým plameňom alebo teplovzdušnou pištoľou. Postupuje sa od miesta rozvetvenia k okrajom hlavy.

Teplom zmrašťiteľné rozdeľovacie hlavy HCZ3 sa dodávajú balené v kartónových krabiciach (viacero kusov).



VUKI
SINCE 1950

Informácie uvedené v tomto dokumente sa zhodujú s našimi vedomosťami k dátumu uverejnenia. Tieto informácie môžu byť témou revidovania, ak budú k dispozícii nové vedomosti a skúsenosti. Uvedené údaje platia výhradne pre výrobky spoločnosti VUKI. Akékoľvek zmeny údajov v tejto dokumentácii sú vyhradené. Údaje tejto dokumentácie plnia len informatívny charakter.

F-11.1.21-88-4/14.sk

VUKI a.s., Rybníčná 38, SK - 831 07 Bratislava, Tel.: +421 2 4488 9906, Fax: +421 2 4488 2927

e-mail: vuki@vuki.sk, www.vuki.sk