

## 4. VUPOXY – epoxidové impregnanty



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH

### Charakteristika:

Epoxidové impregnanty sú jednozložkové alebo dvojsložkové impregnanty na báze modifikovanej epoxidovej živice. Sú určené na impregnáciu zakvapávaním, alebo máčaním mechanicky a teplotne vysoko namáhaných vinutí rotorov alternátorov a rýchlootáčkových elektrických točivých strojov pre domáce spotrebiče a ručné náradie teplotnej triedy F H. Vyznačujú sa veľmi nízkym obsahom prchavých látok VOC, vysokým mechanickým spevnením, dobrou penetračnou schopnosťou, krátkym časom vytvrdzovania pri 120 - 160 °C. Vinutia impregnované epoxidovými impregnantami majú mimoriadne dobré mechanické spevnenie, odolnosť voči parám rozpúšťadiel, transformátorovým olejom a freónom.

### Tabuľka:

	Teplotný index	Viskozita pri 25 °C [mPa.s]	Bod vzplanutia	V.O.C. [%]	Čas vytvrdzovania pre prípravu vzoriek	Tlak nasýtených pár [mbar] /teplota	Využitie
<b>VUPOXY E - 1K</b>	180 °C	700 - 900* <sup>2</sup>	>200 °C	1,5	15 - 30 min pri 160 °C	1/20 °C	vysokootáčkové motory
<b>VUPOXY E - 2K</b>	180 °C	zložka A 2000 - 2100 * zložka B 2200 - 2500 *	>200 °C	1,5	15 - 30 min pri 120 °C	1/20 °C	ručné elektrické náradie
<b>Plastisol</b>	155°C	4500 - 5500	>112		30 min pri 160 °C		vinutia elektrických točivých strojov a transformátorov

\*Brookfield LV, rotor S63 pri 25 °C



**VUKI**  
SINCE 1950