

## 2. VUDAP – dialylftalátové impregnanty



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH

### Charakteristika:

Dialylftalátové impregnanty sú jednozložkové a dvojitložkové impregnanty na báze modifikovanej nenasýtenej polyesterovej živice rozpustenej v dialylftaláte. Sú určené na impregnáciu vinutí vysoko mechanicky a teplotne namáhaných elektrických točivých strojov a transformátorov teplotnej triedy H (180 °C) diskontinuálnou technológiou máčaním, zaplavovaním za atmosférického tlaku alebo za vákuua tlaku a zakvapkáváním.

### Tabuľka:

Metóda impregnácie (skupina)		Teplotný index	Výtokový čas pri 25 °C DIN pohárik 4 [s]	Bod vzplanutia	V.O.C. [%]	Čas vytvrdzovania	Tlak nasýtených pár [mbar] / teplota	Využitie
VPI, máčaním, rolovaním	NH 91	180 °C	110 - 150	145 °C	3 - 4,5	3-5 h pri 135-150 °C	0,0013 / 25 °C	transformátory, cievky, motory
VPI, máčaním, Roloaním	NH 91 LV	180 °C	50 - 60	145 °C	3 - 4,5	3-5 h pri 135-150 °C	0,0013 / 25 °C	transformátory, cievky, nn motory
VPI, máčaním, rolovaním	NH 91 MV	180 °C	180 - 200	145 °C	3 - 4,5	3-5 h pri 135-150 °C	0,0013 / 25 °C	transformátory, cievky, AC a DC motory
VPI, máčaním, rolovaním	NH 91 /u	180 °C	110 - 150	145 °C	3 - 4,5	2 h pri 130 °C	0,0013 / 25 °C	transformátory, cievky, AC motory
VPI, máčaním, rolovaním	NH 91 LV/u	180 °C	50 - 60	145 °C	3 - 4,5	2 h pri 130 °C	0,0013 / 25 °C	transformátory, cievky, nn motory
VPI, máčaním, rolovaním	NH 91 MV/u	180 °C	180 - 200	145 °C	3 - 4,5	2 h pri 130 °C	0,0013 / 25 °C	transformátory, cievky, AC a DC motory
zakvapkáváním	NH 91 /Z	180 °C	110 - 150	145 °C	3 - 4,5	15 - 30 min pri 130 °C	0,0013 / 25 °C	statory, /rotory, motory
zakvapkáváním	NH 91 LV/Z	180 °C	50 - 80	145 °C	3 - 4,5	15 - 30 min pri 130 °C	0,0013 / 25 °C	statory/rotory, motory pre domáce spotrebiče
zakvapkáváním	NH 91 /2Z	180 °C	110 - 150	145 °C	3 - 4,5	15 - 30 min pri 130 °C	0,0013 / 25 °C	statory/rotory, motory pre domáce spotrebiče
zakvapkáváním	NH 91 LV/2Z	180 °C	50 - 80	145 °C	3 - 4,5	15 - 30 min pri 130 °C	0,0013 / 25 °C	statory/rotory, motory pre domáce spotrebiče
zakvapkáváním	NHZ 94	180 °C	110 - 150	145 °C	3 - 4,5	20 - 30 min pri 150 - 160 °C	0,0013 / 25 °C	statory/rotory



**VUKI**  
SINCE 1950