

3. VUDAC – akrylátové impregnanty



Charakteristika:

Impregnanty sú jednozložkové aj dvojitložkové, na báze nenasýtených polyesterimidových živíc, rozpustených v diakryláte. Impregnanty sú vhodné pre izolačné systémy teplotnej triedy H. Sú určené na impregnáciu vinutí elektrických točivých strojov a transformátorov, vinutých z lakovaných drôtov a profilových vodičov.

Tabuľka:

Metóda impregnácie (skupina)		Teplotný index	Viskozita pri 25 °C [mPa.s]	Bod vzplanutia	V.O.C. [%]	Čas vytvrdzovania	Tlak nasýtených pár [mbar] / teplota	Využitie, špeciálne vlastnosti
VPI, máčaním, rolovaním	1K-NAH 99	180 °C	2000 - 2500	>112 °C	1 - 2	2 - 3 h pri 130 °C	0,014 / 50 °C	vinutia s veľkým priemerom vodičov, nízke VOC
VPI, máčaním, rolovaním	1K-NAH 99 UV	180 °C	2000 - 2500	>112 °C	1 - 2	2 - 3 h pri 130 °C	0,014 / 50 °C	vinutia s veľkým priemerom vodičov, nízke VOC
VPI, máčaním, rolovaním	NAB/UV – 1K	180 °C	2000-2500	>112 °C	1 - 2	2-3 h at 130 °C	0,013 / 110 °C	vinutia s veľkým priemerom vodičov, nízke VOC
VPI, máčaním, rolovaním	1K-NAH 99/800	180 °C	700 - 1000	>112 °C	1 - 2	2 - 3 h pri 130 °C	0,014 / 50 °C	vinutia s veľkým priemerom vodičov, nízke VOC
VPI, máčaním, rolovaním	1K-NAH 99/800 /u	180 °C	700 - 1000	>112 °C	1 - 2	1 - 2 h pri 130 °C	0,014 / 50 °C	vinutia s veľkým priemerom vodičov, nízke VOC
VPI, máčaním, rolovaním	1K NAH 99/VT/u	180 °C	400 - 800	>112 °C	-5 - 10	2 - 3 h pri 130 °C	0,014 / 50 °C	motory a transformátory vinuté z kruhových a profilových vodičov
VPI, máčaním, rolovaním	1K NAH 99/VT/900	180 °C	600 - 1000	>112 °C	-5 - 10	2,5 - 3 h pri 130 °C	0,014 / 50 °C	motory a transformátory vinuté z kruhových a profilových vodičov
VPI, máčaním, rolovaním	1K NAH 99/VT/1200	180 °C	1000 - 1500	>112 °C	-5 - 7	2,5 - 3 h pri 130 °C	0,014 / 50 °C	motory a transformátory vinuté z kruhových a profilových vodičov
VPI, máčaním, rolovaním	NAB/1K, NAB /800-1K, NAB/400 – 1K	180 °C	2000-2500 700-1000 400-600	>112 °C	1 - 2	2-3 h at 130 °C	0,013/110 °C	motory a transformátory vinuté z kruhových a profilových vodičov
zakvapkávaním	1K NAH 99/Z	180 °C	2000 - 2500	>112 °C	1 - 2	2 h pri 130 °C	0,014 / 50 °C	vinutia s veľkým priemerom vodičov, nízke VOC
zakvapkávaním	1K-NAH 99/800/Z	180 °C	700 - 1000	>112 °C	1 - 2	15 - 30 min pri 130 °C	0,014 / 50 °C	rýchlootáčkové rotory
zakvapkávaním	1K-NAH 99/800/2Z	180 °C	700 - 1000	>112 °C	1 - 2	15 - 30 min pri 130 °C	0,014 / 50 °C	rýchlootáčkové rotory
zakvapkávaním	NAB/800-Z/1K	180 °C	700 - 1000	>112 °C	1 - 2	30 min at 140 °C	0,013/110 °C	rýchlootáčkové rotory