

3. IMPREGNANTY VUDAC/ Polyesterimid v diakryláte/ NAB/1K, NAB/800-1K, NAB/400-1K



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH

(UL prihlásený na certifikáciu)

Použitie:

Impregnanty sú vhodné pre izolačné systémy teplotnej triedy H. Sú určené na impregnáciu vinutí elektrických točivých strojov a transformátorov, vinutých lakovanými drôti veľkých priemerov a profilových drôtov veľkých prierezov.

Charakteristika:

Impregnanty sú jednozložkové, na báze nenasýtených polyesterimidových živíc, rozpustených v diakryláte. Počas ich vytvrdzovania sa uvoľňuje nepatrné množstvo emisií. Neznečisťujú pracovné prostredie a nespôsobujú požiarne nebezpečie. Odpadový vzduch nie je nutné čistiť.

Spracovanie:

Impregnanty sa môžu spracovávať na konvenčných impregnačných zariadeniach za atmosférického tlaku alebo vákuu máčaním, zaplavaním alebo brodením za rotácie.

Spracovateľské vlastnosti:

			NAB/1K	NAB/800-1K	NAB/400-1K
Hustota (DIN 53 217)	20°C	[kg/m ³]	1100-1150	1080 – 1120	1040 - 1100
Viskozita	25°C	[mPa.s]	2000-2500	700-1000	400 - 600
Skladovateľnosť	+5°C + 25°C	[mesiace]	min. 6	min. 6	min. 6
Teplota vzplanutia STN EN 22592		[°C]	>112	>112	>112
Čas gelovania ¹	130°C	[min]	3 - 5	3 - 5	3 - 5
Reakčný čas ^{2,3}	130°C		4 - 6	4 - 6	4 - 6
Exotermná teplota ^{2,3}	130°C	[°C]	180-230	180 - 230	180 - 230
Čas vytvrdzovania ⁴	130°C 150°C	[h]	2 – 3 1-1,5	2 – 3 1-1,5	2 – 3 1-1,5
Skúška vplyvu impregnanu na lakované drôty ⁵ (IEC 317 - 3, - 8, - 13)			vyhovuje	vyhovuje	vyhovuje



VUKI
SINCE 1950

F-11.1.22-47-1/12 sk

3. IMPREGNANTY VUDAC/ Polyesterimid v diakryláte/ NAB/1K, NAB/800-1K, NAB/400-1K



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH

(UL prihlásený na certifikáciu)

Vlastnosti vo vytvrdenom stave:

			NAB/1K	NAB/800-1K	NAB/400-1K
Presychanie do hĺbky ^{2,6}			I. 1.1.1. ¹⁰ O. 1.1.1.	I. 1.1.1. ¹⁰ O. 1.1.1.	I. 1.1.1. ¹⁰ O. 1.1.1.
Čas vytvrdzovania pre prípravu vzoriek	150°C	[h]			1
Elektrická pevnosť ^{2,7}	23°C 180°C po 96h v 92% r.v. 23°C	[kV/mm]	60 50 45	60 50 50	60 50 45
Vnútrná rezistivita ²	23°C 180°C po 96 h vo vode 23°C	[Ω.m]	10 ¹⁴ 10 ⁹ 10 ¹³	10 ¹⁴ 10 ⁹ 10 ¹⁴	10 ¹⁴ 10 ⁹ 10 ¹³
Síla spevnenia skrútenej cievky ⁸	23°C 180°C	[N]	220 60-80	220 60-80	220 60
Teplotný index ⁹		[°C]	180	180	180

1 DIN 16 945 Verfahren A

2 DIN 464 48 Blatt 1

3 Fe-Ko termočlánok podľa ASTM D 2471-71

4 Od dosiahnutia teploty 130 °C (150°C) vo vinutí

5 STN 67 31 50 čl. 11, metóda B,

6 1 h pri 80 °C +1h/100°C+ 1 h pri 150 °C

7 Skúšobné vzorky A2, valcové elektródy ø 6 mm

8 STN IEC 61033/A

9 STN IEC 60216-1, -2

10 Vzhľad vzorky: húževnatá, bez trhlín a bublín,
povrch hladký, nelepavý

Balenie a skladovanie:

Impregnanty sa dodávajú v nevratných, čistých, pre iný výrobok nepoužitých kovových obaloch v množstve 200 a 50 kg, prípadne v iných obaloch podľa dohody medzi výrobcom a odberateľom. Impregnanty sa skladujú v tesne uzavretých obaloch v suchom vetranom sklade pri teplote +5°C až +25°C, ktorý zodpovedá STN 65 0201. Z hľadiska dopravných predpisov impregnanty nie sú zatriedené ako nebezpečné produkty.



VUKI
SINCE 1950

Informácie uvedené v tomto dokumente sa zhodujú s našimi vedomosťami k dátumu uverejnenia. Tieto informácie môžu byť témou revidovania, ak budú k dispozícii nové vedomosti a skúsenosti. Poskytnuté údaje spadajú do normálneho intervalu vlastností výrobku a súvisia iba so špecifickým menovaným materiálom. Uvedené údaje nemusia platiť pre materiál používaný v kombinácii s inými materiálmi alebo prísadami alebo v inom procese, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak. Poskytnuté údaje by nemali byť použité na stanovenie limitov alebo používané samostatne ako základ pre vzorku; nie sú určené k náhrade akéhokoľvek testovania, ktoré by mohlo byť potrebné k uskutočneniu rozhodnutia, či je pre Vás špecifický materiál vhodný na Vaše osobitné účely. Vzhľadom k tomu, že VUKI nemôže predvídať všetky varianty podmienok konečného použitia výrobku, VUKI neposkytuje záruky a nenesie žiadnu zodpovednosť v súvislosti s akýmkoľvek použitím týchto informácií. Nič v tejto publikácii sa nepovažuje za povolenie na použitie alebo odporúčanie k porušovaniu akýchkoľvek patentových práv.

F-11.1.22-47-1/12 sk