

1. IMPREGNANTY VUPOS/ Polyesterimid v styréne/ NZ 83



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH



Použitie:

Je určený na impregnáciu zakvapkávaním mechanicky a teplotne vysoko namáhaných vinutí alternátorov a rýchlootáčkových elektrických točivých strojov pre domáce spotrebiče a ručné náradie teplotnej triedy F. Zakvapkávací impregnant NZ 83 sa dodáva podľa TP VUKI 0189/95.

Charakteristika:

Zakvapkávací impregnant NZ 83 je roztok nenasýtenej polyesterimidovej živice v styréne. Pred spracovaním sa musí zmiešať s iniciátorom Z 83 v hmotnostnom pomere 100:2. Vyznačuje sa krátkym časom vytvrdzovania pri 130 °C. Ním impregnované vinutia majú veľmi dobré mechanické spevnenie, odolnosť voči parám rozpúšťadiel, transformátorovým olejom a freónom.

Spracovateľské vlastnosti:

Hustota (DIN 53 217)	20 °C	[kg/m ³]	1050 - 1070
Výtokový čas (DIN pohárik 4)	20 °C	[s]	60 - 70
	23 °C		55 - 65
Skladovateľnosť	max. 23 °C	[mesiace]	min. 6
Teplota vzplanutia (AP)		[°C]	32
Čas gelovania ¹⁾	100 °C	[min]	3 - 4
Reakčný čas ^{2), 3)}	100 °C	[min]	4 - 6
Exotermná teplota ^{2), 3)}	100 °C	[°C]	200 - 220
Čas vytvrdzovania ⁴⁾	130 °C	[min]	15 - 30
Čas spracovateľnosti	max. 23 °C	[dni]	min. 7
Skúška vplyvu impregnanu na lakované dróty (LCIA, LCDA) ⁵⁾			vyhovuje



F-11.1.22-20-2/11sk

1. IMPREGNANTY VUPOS/ Polyesterimid v styréne/ NZ 83



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH

Vlastnosti vo vytvrdenom stave:

Presychanie do hĺbky ^{2), 6)}			I. 1.1.1. ¹⁰⁾ 0. 1.1.1.
Čas vytvrdzovania pre prípravu vzoriek	130 °C	[h]	1
Elektrická pevnosť ^{2), 7)}	23 °C	[kV/mm]	100
	155 °C		80
	24h vo vode 23 °C		60
	po 96 h 92% r.v., 23 °C		60
Vnútorná rezistivita ²⁾	23 °C	[Ω .m]	3×10^{14}
	155 °C		2×10^{10}
	po 96 h vo vode, 23 °C		2×10^{13}
	po 240 h vo vode, 23 °C		10^{13}
Sila spevnenia skrútenej cievky ⁸⁾	23 °C	[N]	300 - 350
	155 °C		35 - 40
	kritérium 30 % hmotnostný úbytok		174
Teplotný index ⁹⁾ , kritérium		[°C]	182
			Pokles elektrickej pevnosti na 12 kV/mm

¹⁾ DIN 16 945 Verfahren A

²⁾ DIN 46 448 Blatt 1

³⁾ Fe-Ko termočlánok podľa ASTM D 2471-71

⁴⁾ Od dosiahnutia teploty 130 vo vinutí

⁵⁾ STN 67 31 50 čl. 11, metóda A, po pôsobení 60 min pri 60°C

⁶⁾ 1 h pri 100°C+ 1 h pri 130°C

⁷⁾ Skúšobné vzorky A2, valcové elektródy Ø 6 mm

⁸⁾ STN EN 61033

⁹⁾ STN EN 60216

¹⁰⁾ Vzhľad vzorky: húževnatá, bez trhlín a bublín, povrch hladký, nelepavý

Balenie a skladovanie:

Impregnant sa dodáva v nevratných, čistých, pre iný výrobok nepoužitých drumoch DG 55 obsahu 216,5 l, prípadne v obaloch podľa dohody medzi výrobcou a odberateľom. Impregnant sa skladuje v tesne uzavretých obaloch v suchom vetranom sklade pri teplote max. +23°C, ktorý zodpovedá STN 65 0201. Z hľadiska dopravných predpisov impregnant je zatriedený ako nebezpečný produkt tr. 3, UN: 1866.



Informácie uvedené v tomto dokumente sa zhodujú s našimi vedomosťami k dátumu uverejnenia. Tieto informácie môžu byť témou revidovania, ak budú k dispozícii nové vedomosti a skúsenosti. Poskytnuté údaje spadajú do normálneho intervalu vlastností výrobku a súvisia iba so špecifickým menovaným materiálom. Uvedené údaje nemusia platiť pre materiál používaný v kombinácii s inými materiálmi alebo prísadami alebo v inom procese, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak. Poskytnuté údaje by nemali byť použité na stanovenie limitov alebo používané samostatne ako základ pre vzorku: nie sú určené k náhrade akýchkoľvek testovania, ktoré by mohli byť potrebné k uskutočneniu rozhodnutia, či je pre Vás špecifický materiál vhodný na Vaše osobitné účely. Vzhľadom k tomu, že VUKI nemôže predvídať všetky varianty podmienok konečného použitia výrobku, VUKI neposkytuje záruky a nenesie žiadnu zodpovednosť v súvislosti s akýmkoľvek použitím týchto informácií. Niž v tejto publikácii sa nepovažuje za povolenie na použitie alebo odporúčanie k porušovaniu akýchkoľvek patentových práv.

F-11.1.22-20-2/11sk