

1. IMPREGNANTY VUPOS/ Polyesterimid v styréne/ NZ 83/500



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH

UL-prihlásený na certifikáciu

Použitie:

Je určený na impregnáciu zakvapávaním mechanicky a teplotne vysoko namáhaných vinutí alternátorov a rýchlootáčkových elektrických točivých strojov pre domáce spotrebiče a ručné náradie teplotnej triedy F. Zakvapávací impregnant NZ 83/500 sa dodáva podľa TP VUKI 0189/95.

Charakteristika:

Zakvapávací impregnant NZ 83/500 je roztok nenasýtenej polyesterimidovej živice v styréne. Pred spracovaním sa musí zmiešať s iniciátorom Z 83 v hmotnostnom pomere 100 : 2. Vyznačuje sa krátkym časom vytvrdzovania pri 130 °C. Ním impregnované vinutia majú veľmi dobré mechanické spevnenie, odolnosť voči parám rozpúšťadiel, transformátorovým olejom a freónom.

Spracovateľské vlastnosti

Hustota (DIN 53 217)	20 °C	[kg/m ³]	1050 - 1070
Viskozita	23 °C	[mPa.s]	450 - 550
Skladovateľnosť	max. 23 °C	[mesiace]	6
Teplota vzplanutia (AP)		[°C]	32
Čas gelovania ¹⁾	100 °C	[min]	3 - 4
Čas spracovateľnosti	max. 23 °C	[dni]	min. 7
Reakčný čas ^{2), 3)}	100 °C	[min]	4 - 6
Exotermná teplota ^{2), 3)}	100 °C	[°C]	200 - 220
Čas vytvrdzovania ⁴⁾	130 °C	[min]	15 - 30
Skúška vplyvu impregnanu na lakované drôty (LCIA, LCDA) ⁵⁾			vyhovuje

Polyesterimid v styréne



VUKI
SINCE 1950

F-11.1.22-21-2/11sk

1. IMPREGNANTY VUPOS/ Polyesterimid v styréne/ NZ 83/500



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH

UL-prihlásený na certifikáciu

Vlastnosti vo vytvrdenom stave:

Presýchanie do hĺbky ^{2), 6)}			I. 1.1.1. ¹⁰⁾ 0. 1.1.1.
Čas vytvrdzovania pre prípravu vzoriek	130 °C	[h]	1
Elektrická pevnosť ^{2), 7)}	23 °C 155 °C po 96 h v 92 % r. v. 23 °C	[kV/mm]	100 80 60
Vnútoraná rezistivita ²⁾	23 °C 155 °C po 240 h vo vode 23 °C	[Ω.m]	3 x 10 ¹⁴ 2 x 10 ¹¹ 2 x 10 ¹³
Sila spevnenia skrútenej cievky ⁸⁾	23 °C 155 °C	[N]	300 - 350 35 - 40
Teplotný index ⁹⁾ , kritérium	kritérium 30 % hmotnostný úbytok	[°C]	174
	Pokles elektrickej pevnosti na 12 kV/mm		182

1) DIN 16 945 Verfahren A

2) DIN 46 448 Blatt 1

3) Fe-Ko termočlánok podľa ASTM D 2471-71 STN EN

4) Od dosiahnutia teploty 130 °C vo vinutí

5) STN 67 31 50 čl. 11, metóda A, po pôsobení 60 min pri 60 °C

6) 1 h pri 100 oC + 1 h pri 130°C

7) Skúšobné vzorky A2, valcové elektródy Ø 6

8) STN EN 61033

9) STN EN 60216

10) Vzhľad vzorky: húževnatá, bez trhlín a bublín,
povrch hladký, nelepavý

Balenie a skladovanie:

Impregnant sa dodáva v nevratných, čistých, pre iný výrobok nepoužitých drumoch DG 55 obsahu 216,5 l, prípadne v obaloch podľa dohody medzi výrobcom a odberateľom. Impregnant sa skladuje v tesne uzavretých obaloch v suchom vetranom sklade pri teplote max. +23 °C, ktorý zodpovedá STN 65 0201. Z hľadiska dopravných predpisov impregnant je zatriedený ako nebezpečný produkt tr. 3, UN: 1866.



VUKI
SINCE 1950

Informácie uvedené v tomto dokumente sa zhodujú s našimi vedomosťami k dátumu uverejnenia. Tieto informácie môžu byť témou revidovania, ak budú k dispozícii nové vedomosti a skúsenosti. Poskytnuté údaje spadajú do normálneho intervalu vlastností výrobku a súvisia iba so špecifickým menovaným materiálom. Uvedené údaje nemusia platiť pre materiál používaný v kombinácii s inými materiálmi alebo prísadami alebo v inom procese, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak. Poskytnuté údaje by nemali byť použité na stanovenie limitov alebo používane samostatne ako základ pre vzorku: nie sú určené k náhrade akéhokoľvek testovania, ktoré by mohlo byť potrebné k uskutočneniu rozhodnutia, či je pre Vás špecifický materiál vhodný na Vaše osobitné účely. Vzhľadom k tomu, že VUKI nemôže predvídať všetky varianty podmienok konečného použitia výrobku, VUKI neposkytuje záruky a nenesie žiadnu zodpovednosť v súvislosti s akýmkoľvek použitím týchto informácií. Nič v tejto publikácii sa nepovažuje za povolenie na použitie alebo odporúčanie k porušovaniu akýchkoľvek patentových práv.

F-11.1.22-21-2/11sk