

## 1. IMPREGNANTY VUPOS/ Polyesterimid v styréne/ NK 50/90-W



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH



### Použitie:

Je určený na impregnáciu tlmiviek teplotnej triedy H kontinuálnou a diskontinuálnou technológiou máčaním za atmosférického tlaku i za vákua.

### Charakteristika:

Pigmentovaný impregnant NK 50/90-W je roztok nenasýtenej polyesterimidovej živice v styréne. Pred spracovaním sa musí zriediť styrénom na požadovaný výtakový čas (DIN4/23 = 80 s) a zmiešať s iniciátorom TBP v hmotnostnom pomere 100 : 1. Vytvrdzuje sa 2 h pri teplote 140 °C od dosiahnutia tejto teploty vo vinutí. Po vytvrdení sa vyznačuje elastickým lakovým filmom pri súčasne vysokom mechanickom spevnení vinutia. Je odolný voči parám rozpúšťadiel, transformátorovým olejom a freónom.

### Spracovateľské vlastnosti:

Výtakový čas (DIN pohárik 4)	23 °C	[s]	60 - 120
Skladovateľnosť	max. 23 °C	[mesiace]	min. 6
Teplota vzplanutia (PM)		[°C]	32
Čas gélovania <sup>1</sup>	100 °C	[min]	7 - 13
Čas spracovateľnosti pri 10 % týždennej obmene náplne impregnačnej nádrže			neobmedzený
Skúška vplyvu impregnanu na lakované drôty (LCIA, LCDA) <sup>2</sup>			Vyhovuje



**VUKI**  
SINCE 1950

F-11.1.22-18-2/11sk

## 1. IMPREGNANTY VUPOS/ Polyesterimid v styréne/ NK 50/90-W



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH

### Vlastnosti vo vytvrdenom stave:

Čas vytvrzovania pre prípravu vzoriek	140 °C	[h]	2
Presychanie do hĺbky <sup>3)</sup>			1 1.1.1. <sup>8)</sup> 0 1.1.1.
Elektrická pevnosť <sup>3), 4)</sup>	23 °C 155 °C 23 °C	[kV/mm]	70 - 80 60 - 70 30 - 40
po 24 h uloženia vo vode			
Vnútorná rezistivita <sup>3)</sup>	23 °C 155 °C 23 °C	[Ω.m]	10 <sup>14</sup> 10 <sup>11</sup> 10 <sup>13</sup>
po 7 dní uloženia vo vode			
Ťažnosť (Itrň Ø 3 mm) <sup>5)</sup>	23 °C		žiadne trhliny do uhla ohybu 180°
Sila spevnenia skrútenej cievky <sup>6)</sup>	23 °C 180 °C	[N]	>140 >35
Sila spevnenia zväzku drôtov <sup>6)</sup>	23 °C 90 °C 155 °C	[N]	700 - 810 650 - 700 250 - 350
Teplotný index <sup>7)</sup> , kritérium		[°C]	181
Sila spevnenia 22 N (skrútkovnicová cievka)		[°C]	228
Skúšobné napätie 1500 V (stočené páry)*		[°C]	228

1) DIN 16 945 Verfahren A

2) STN 67 3150 čl. 11, metóda B

3) DIN 46 448 Blatt 1

4) Skúšobné vzorky A2, valcové elektródy Ø 6 mm

5) STN EN 60464

6) STN EN 61033 met.A a met. C

7) STN EN 60216

8) Vzhľad vzorky: húževnatá, bez trhlín

a bublín, povrch hladký, nelepavý

\* UL File No.: E233982 merané na drôtoch MW35

### Balenie a skladovanie:

Pigmentovaný impregnant sa dodáva v nevratných, čistých, pre iný výrobok nepoužitých obaloch podľa dohody medzi výrobcom a odberateľom. Pigmentovaný impregnant sa skladuje v tesne uzavretých obaloch v suchom vetranom sklade pri teplote max. +23 °C, ktorý zodpovedá STN 65 0201. Z hľadiska dopravných predpisov impregnant je zatriedený ako nebezpečný produkttr. 3, UN: 1866.



VUKI  
SINCE 1950

Informácie uvedené v tomto dokumente sa zhodujú s našimi vedomosťami k dátumu uverejnenia. Tieto informácie môžu byť témou revidovania, ak budú k dispozícii nové vedomosti a skúsenosti. Poskytnuté údaje spadajú do normálneho intervalu vlastností výrobku a súvisia iba so špecifickým menovaným materiálom. Uvedené údaje nemusia platiť pre materiál používaný v kombinácii s inými materiálmi alebo prísadami alebo v inom procese, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak. Poskytnuté údaje by nemali byť použité na stanovenie limitov alebo používané samostatne ako základ pre vzorku; nie sú určené k náhrade akéhokoľvek testovania, ktoré by mohlo byť potrebné k uskutočneniu rozhodnutia, či je pre Vás špecifický materiál vhodný na Vaše osobitné účely. Vzhľadom k tomu, že VUKI nemôže predvídať všetky varianty podmienok konečného použitia výrobku, VUKI neposkytuje záruky a nenesie žiadnu zodpovednosť v súvislosti s akýmkoľvek použitím týchto informácií. Nič v tejto publikácii sa nepovažuje za povolenie na použitie alebo odporúčanie k porušovaniu akýchkoľvek patentových práv.

F-11.1.22-18-2/11sk