

1. IMPREGNANTY VUPOS/ Polyesterimid v styréne/ NK 50/1K-30



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH



Použitie:

NK 50/1K-30 je určený na kontinuálnu impregnáciu vinutí nn elektrických točivých strojov teplotnej triedy F až H máčaním v priebežných impregnačných zariadeniach. Impregnanť NK 50/1K-30 je však možné použiť aj na diskontinuálnu impregnáciu vinutí najmä z lakovaných drôtov malých priemerov, za atmosférického tlaku i za vákuu v tých prípadoch, kde sa vyžaduje nízko viskózný impregnanť s veľkou penetračnou schopnosťou.

Impregnanť NK 50/1K-30 sa dodáva podľa TP 117-ZSE-U-0149/91 rev. 6.

Charakteristika:

Impregnanť NK 50/1K-30 je jednozložkový roztok nenasýtenej polyesterimidovej živice v styréne. Vytvrdzuje sa 2 h pri teplote 140 °C od dosiahnutia tejto teploty vo vinutí. Po vytvrdnutí sa vyznačuje elastickým lakovým filmom pri súčasne vysokom mechanickom spevnení vinutia. Je odolný voči parám rozpúšťadiel, transformátorovým olejom a freónom.

Spracovateľské vlastnosti:

Výtokový čas (DIN pohárik 4)	23 °C	[s]	25 - 35
Hustota (DIN 53 217)	20 °C	[kg/m ³]	1017 - 1020
Skladovateľnosť	max. 23 °C	[mesiace]	min. 6
Teplota vzplanutia (PM)		[°C]	32
Čas gelovania ¹⁾	100 °C	[min]	15 - 30
Čas spracovateľnosti pri 10 % týždennej obmene náplne impregnačnej nádrže			neobmedzený
Skúška vplyvu impregnanťu na lakované drôty (LCIA, LCDA) ²⁾			vyhovuje



VUKI
SINCE 1950

F-11.1.22-19-2/11sk

1. IMPREGNANTY VUPOS/ Polyesterimid v styréne/ NK 50/1K-30



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH

Vlastnosti vo vytvrdenom stave:

Čas vytvrdzovania pre prípravu vzoriek	140 °C	[h]	2
Presychanie do hĺbky ³⁾			1 1.1.1. ⁸⁾ 0 1.1.1.
Elektrická pevnosť ^{2), 4)}	23 °C	[kV/mm]	70
	155 °C		60
po 24 h uloženia vo vode	23 °C		30
po 96h pri 92% rel. vlhkosti	23 °C		50
Vnútoraná rezistivita ³⁾	23 °C	[Ω.m]	10 ¹⁴
	155 °C		10 ¹¹
po 7 dňoch uloženia vo vode	23 °C		10 ¹³
Ťažnosť (trň Ø 3 mm) ⁵⁾	23 °C		žiadne trhliny do uhla ohybu 180°
Sila spevnenia skrútenej cievky ⁶⁾	23 °C	[N]	170 - 200
	90 °C		130 - 150
	155 °C		25 - 35
Sila spevnenia zväzku drôtov ⁶⁾	23 °C	[N]	700 - 810
	90 °C		650 - 700
	155 °C		250 - 350
Teplotný index ⁷⁾ , kritérium		[°C]	181
Sila spevnenia 22 N (skrútkovnicová cievka)		[°C]	228
Skúšobné napätie 1500 V (stočené páry)*			

1) DIN 16 945 Verfahren A

2) STN 67 3150 čl. 11, metóda B

3) DIN 46 448 Blatt 1

4) Skúšobné vzorky A2, valcové elektródy Ø 6 mm

5) IEC Publikácia 464 -2

6) STN EN 61033, met A a met.C

7) STN EN 60216

8) Vzhľad vzorky: húževnatá, bez trhlín

a bublín, povrch hladký, nelepavý

* UL File No.: E233982 merané na drôtoch MW 35

Balenie a skladovanie:

Impregnant sa dodáva v nevratných, čistých, pre iný výrobok nepoužitých drumoch DG 55 o obsahu 216,5 l, prípadne v obaloch podľa dohody medzi výrobcom a odberateľom.



VUKI
SINCE 1950

Informácie uvedené v tomto dokumente sa zhodujú s našimi vedomosťami k dátumu uverejnenia. Tieto informácie môžu byť témou revidovania, ak budú k dispozícii nové vedomosti a skúsenosti. Poskytnuté údaje spadajú do normálneho intervalu vlastností výrobku a súvisia iba so špecifickým menovaným materiálom. Uvedené údaje nemusia platiť pre materiál používaný v kombinácii s inými materiálmi alebo prísadami alebo v inom procese, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak. Poskytnuté údaje by nemali byť použité na stanovenie limitov alebo používané samostatne ako základ pre vzorku: nie sú určené k náhrade akéhokoľvek testovania, ktoré by mohlo byť potrebné k uskutočneniu rozhodnutia, či je pre Vás špecifický materiál vhodný na Vaše osobitné účely. Vzhľadom k tomu, že VUKI nemôže predvídať všetky varianty podmienok konečného použitia výrobku, VUKI neposkytuje záruky a nenesie žiadnu zodpovednosť v súvislosti s akýmkoľvek použitím týchto informácií. Nič v tejto publikácii sa nepovažuje za povolenie na použitie alebo odporúčanie k porušovaniu akýchkoľvek patentových práv.

F-11.1.22-19-2/11sk