

1. IMPREGNANTY VUPOS/ Polyesterimid v styréne/ 1K - NZ 97/65



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH



Použitie:

Je určený na impregnáciu zakvapkáváním mechanickej a teplotne vysoko namáhaných vinutí alternátorov a rýchlootáčkových elektrických točivých strojov pre domáce spotrebiče a ručné náradie teplotnej triedy F - H.

Zakvapkávací impregnant 1K-NZ 97/65 sa dodáva podľa TP VUKI 0209/98.

Charakteristika:

Zakvapkávací impregnant 1K-NZ 97/65 je jednozložkový. Jeho chemickou bázou je nenasýtená polyesterimidová živica rozpustená v styréne. Vyznačuje sa krátkym časom vytvrdzovania pri 130 °C. Ním impregnované vinutia majú veľmi dobré mechanické spevnenie, odolnosť voči parám rozpúšťadiel, transformátorovým olejom a freónom.

Spracovateľské vlastnosti

Hustota (DIN 53 217)	20 °C	[kg/m ³]	1050 - 1070
Výtakový čas (ISO 6)	23 °C	[s]	40 - 60
Teplota vzplanutia (AP)		[°C]	32
Skladovateľnosť	max. 23 °C	[mesiace]	6
Čas gelovania ¹⁾	100 °C	[min]	4 - 8
Reakčný čas ^{2), 3)}	100 °C	[min]	5 - 9
Exotermná teplota ^{2), 3)}	100 °C	[°C]	220 - 240
Čas vytvrdzovania ⁴⁾	130 °C	[min]	15 - 30
Skúška vplyvu impregnanu na lakované dróty (LCIA, LCDA) ⁵⁾		vyhovuje	



VUKI
SINCE 1950

F-11.1.22-23-2/11sk

1. IMPREGNANTY VUPOS/ Polyesterimid v styréne/ 1K - NZ 97/65



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH

Vlastnosti vo vytvrdenom stave

Presychanie do hĺbky ^{2), 6)}			I. 1.1.1. ¹⁰⁾ 0. 1.1.1.
Čas vytvrdzovania pre prípravu vzoriek	130 °C	[h]	2
Elektrická pevnosť ^{2), 7)}	23 °C 155 °C po 96 h v 92 % r. v. 23 °C	[kV/mm]	80 - 100 60 - 80 40 - 60
Vnútoraná rezistivita ²⁾	23 °C 155 °C po 240 h vo vode, 23 °C	[Ω .m]	10 ¹⁴ 10 ¹¹ 10 ¹⁴
Sila spevnenia skrútenej cievky ⁸⁾	23 °C 155 °C	[N]	330 - 350 30 - 40
Teplotný index ⁹⁾ , kritérium	kritérium 30 % hmotnostný úbytok	[°C]	172
	Skúšobné napätie 1500 V (stočené páry)*		180

1) DIN 16 945 Verfahren A

2) DIN 46 448 Blatt 1

3) Fe-Ko termočlánok podľa ASTM D 2471-71

4) Od dosiahnutia teploty 130°C vo vinutí

5) STN 67 31 50 čl. 11, metóda B, po pôsobení
60 min pri 60 °C

6) 1 h pri 100 °C + 1 h pri 130°C

7) Skúšobné vzorky A2, valcové elektródy Ø 6 mm

8) STN EN 61033

49) STN EN 60216

10) Vzhľad vzorky: húževnatá, bez trhlín a bublín,
povrch hladký, nelepkavý

* UL File No.: E233982 merané na drôte MW 35

Balenie a skladovanie:

Impregnant sa dodáva v nevratných, čistých, pre iný výrobok nepoužitých drumoch DG 55 obsahu 216,5 l, prípadne v obaloch podľa dohody medzi výrobcom a odberateľom. Impregnant sa skladuje v tesne uzavretých obaloch v suchom vetranom sklade pri teplote max. +23 °C, ktorý zodpovedá STN 65 0201. Z hľadiska dopravných predpisov impregnant je zatriedený ako nebezpečný produkt tr. 3, UN: 1866.



VUKI
SINCE 1950

Informácie uvedené v tomto dokumente sa zhodujú s našimi vedomosťami k dátumu uverejnenia. Tieto informácie môžu byť témou revidovania, ak budú k dispozícii nové vedomosti a skúsenosti. Poskytnuté údaje spadajú do normálneho intervalu vlastností výrobku a súvisia iba so špecifickým menovaným materiálom. Uvedené údaje nemusia platiť pre materiál používaný v kombinácii s inými materiálmi alebo prísadami alebo v inom procese, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak. Poskytnuté údaje by nemali byť použité na stanovenie limitov alebo používane samostatne ako základ pre vzorku: nie sú určené k náhrade akýchkoľvek testovania, ktoré by mohli byť potrebné k uskutočneniu rozhodnutia, či je pre Vás špecifický materiál vhodný na Vaše osobitné účely. Vzhľadom k tomu, že VUKI nemôže predvídať všetky varianty podmienok konečného použitia výrobku, VUKI neposkytuje záruky a nenesie žiadnu zodpovednosť v súvislosti s akýmkoľvek použitím týchto informácií. Nič v tejto publikácii sa nepovažuje za povolenie na použitie alebo odporúčanie k porušovaniu akýchkoľvek patentových práv.

F-11.1.22-23-2/11sk