

2. IMPREGNANTY VUDAP/ Polyester v dialylftaláte/ NHZ 94



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH



Použitie:

Je určený na impregnáciu zakvapkávaním mechanicky a teplotne vysoko namáhaných vinutí alternátorov a rýchlootáčkových elektrických točivých strojov pre domáce spotrebiče a ručné náradie teplotnej triedy H (180 °C).

Zakvapkávací impregnant NHZ 94 sa dodáva podľa TP VUKI - 0204/96.

Charakteristika:

Zakvapkávací impregnant NHZ 94 je roztok modifikovanej nenásytenej polyesterovej živice v dialyl-ftaláte. Pred spracovaním sa musí zmiešať s iniciátorom Z 83 v hmotnostnom pomere 100:2. Vyznačuje sa krátkym časom vytvrdzovania pri 150°C. Ním impregnované vinutie má veľmi dobré mechanické spevnenie, odolnosť voči parám rozpúšťadiel, transformátorovým olejom, freónom a rádioaktívnemu žiareniu.

Spracovateľské vlastnosti:

Hustota (DIN 53 217) 25 °C		[kg/m ³]	1130 - 1180
Výtokový čas (DIN pohárik 4)	25 °C 40 °C	[s]	110 - 150 40 - 50
Viskozita	25 °C 40 °C	[mPa.s]	600 - 800 150 - 200
Skladovateľnosť max. 25 °C		[mesiace]	min. 12
Teplota vzplanutia (Cleveland)		[°C]	145
Tlak nasýtených pár	25 °C 100 °C	[mbar]	0,0013 0,26
Čas gelovania ¹⁾	100 °C 120 °C 130 °C	[min]	8 - 9 3 - 4 2 - 3
Čas spracovateľnosti max. 25 °C		[mesiace]	2
Reakčný čas ^{2), 3)}	120 °C	[min]	3 - 4
Exotermná teplota ^{2), 3)}	120 °C	[°C]	200 - 210
Čas vytvrdzovania ⁴⁾	150 °C	[min]	30
Skúška vplyvu impregnanu na lakované drôty (LCIA, LCDA) ⁵⁾			vyhovuje



F-11.1.22-14-2/11sk

VUKI
SINCE 1950

2. IMPREGNANTY VUDAP/ Polyester v dialyftaláte/ NHZ 94



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH

Vlastnosti vo vytvrdenom stave:

		NHZ 94
Presychanie do hĺbky ^{2), 6)}		I. 1.1.1. ⁹⁾ 0. 1.1.1.
Čas vytvrdzovania pre prípravu vzoriek	150 °C	1
Elektrická pevnosť ⁷⁾	23 °C po 24 h vo vode	kV/mm 120 - 140
Vnútorňa rezistivita ²⁾	23 °C 155 °C 180 °C po 7 dňoch vo vode	[Ωm] [Ωm] [Ωm] [Ωm] 10 ¹⁴ 10 ¹¹ 10 ¹⁰ 10 ¹³
Sila spevnenia skrútenej cievky ⁸⁾	23 °C 155 °C 180 °C	N N N 300 - 350 120 - 150 70 - 100
Sila spevnenia skrutkovnicovej cievky ⁸⁾	23 °C 155 °C 180 °C	N N N 180 - 200 100 - 120 60 - 90
Teplota sklovatenia (T _g)		°C 145
Teplotný index ⁹⁾ , kritérium	Sila spevnenia 22 N (skrutkovnicová cievka) Skúšobné napätie 700 V (stočené páry)	°C °C 188 185

1) DIN 16 945 Verfahren A

2) DIN 464 48 Blatt 1

3) Fe-Ko termočlánok podľa ASTM D 2471-71

4) Od dosiahnutia teploty 150 °C vo vinutí

5) STN 67 31 50 čl. 11, metóda B

6) 1 h pri 100 °C + 2 h pri 130 °C

7) Skúšobné vzorky A2, valcové elektródy Ø 6 mm

8) STN EN 61033

9) STN EN 60216-1, -2

10) Vzhľad vzorky: húževnatá, bez trhlín a bublín, povrch hladký, nelepkový

Balenie a skladovanie:

Impregnant sa dodáva v nevratných, čistých, pre iný výrobok nepoužitých drumoch DG 55 obsahu 216,5 l, prípadne v obaloch podľa dohody medzi výrobcou a odberateľom. Impregnant sa skladuje v tesne uzavretých obaloch v suchom vetranom sklade pri teplote max. +25 °C, ktorý zodpovedá STN 65 0201. Z hľadiska dopravných predpisov impregnant je zatriedený ako nebezpečný produkt tr. 9, UN: 3082



VUKI
SINCE 1950

Informácie uvedené v tomto dokumente sa zhodujú s našimi vedomosťami k dátumu uverejnenia. Tieto informácie môžu byť témou revidovania, ak budú k dispozícii nové vedomosti a skúsenosti. Poskytnuté údaje spadajú do normálneho intervalu vlastností výrobku a súvisia iba so špecifickým menovaným materiálom. Uvedené údaje nemusia platiť pre materiál používaný v kombinácii s inými materiálmi alebo prísadami alebo v inom procese, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak. Poskytnuté údaje by nemali byť použité na stanovenie limitov alebo používané samostatne ako základ pre vzorku; nie sú určené k náhrade akéhokoľvek testovania, ktoré by mohlo byť potrebné k uskutočneniu rozhodnutia, či je pre Vás špecifický materiál vhodný na Vaše osobitné účely. Vzhľadom k tomu, že VUKI nemôže predvídať všetky varianty podmienok konečného použitia výrobku, VUKI neposkytuje záruky a nenesie záhadu zodpovednosť v súvislosti s akýmkoľvek použitím týchto informácií. Nič v tejto publikácii sa nepovažuje za povolenie na použitie alebo odporúčanie k porušovaniu akýchkoľvek patentových práv.

F-11.1.22-14-2/11sk