

3. IMPREGNANTY VUDAC/ Polyesterimid v diakryláte/ NAB/800/Z-1K



IMPREGNANTS

WIRES

RESEARCH

(UL prihlásený na certifikáciu)

Použitie:

Impregnant je určený na impregnáciu zakvapkáváním mechanicky a teplotne namáhaných vinutí elektrických točivých strojov teplotnej triedy H.

Charakteristika:

Jednozložkový zakvapkavací impregnant NAB/800/Z-1K sa vyznačuje sa krátkym časom vytvrdzovania pri 140°C. Impregnant je na báze nenasýtenej polyesterimidovej živice rozpustenej v diakryláte. Impregnované vinutie má vysoké mechanické spevnenie. Neznečisťuje pracovné prostredie a nespôsobuje požiarne nebezpečenstvo. Odpadový vzduch nie je nutné čistiť.

Spracovateľské vlastnosti:

Hustota (DIN 53 217)	20°C	[kg/m ³]	1050 - 1150
Viskozita, mPa.s STN 67 3014 B.	25°C	[mPa.s]	700-1000
Skladovateľnosť od+5°C do+23°C		[mesiace]	6
Teplota vzplanutia STN EN 22592		[°C]	>112
Čas gelovania ¹	130°C	[min]	2 /30- 4
Reakčný čas ^{2,3}	130°C	[min]	3 - 5
T max	130°C	[°C]	180-230
Čas vytvrdzovania ⁴	140°C 150°C	[min]	30 10
Skúška vplyvu impregnantu na lakované dróty ⁵ (IEC 317 - 3, - 8, - 13)			vyhovuje



VUKI
SINCE 1950

F-11.1.22-49-1/12 sk

3. IMPREGNANTY VUDAC/ Polyesterimid v diakryláte/ NAB/800/Z-1K



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH

(UL prihlásený na certifikáciu)

Vlastnosti vo vytvrdenom stave:

Presychanie do hĺbky ^{2,6}			I. 1.1.1. ¹⁰ 0. 1.1.1.
Čas vytvrdzovania pre prípravu vzoriek	130 °C	[h]	2
Elektrická pevnosť ^{2,7}	23°C 180°C po 96h v 92% r.v. 23°C	[kV/mm]	min. 70 min. 50 min.45
Vnútrotná rezistivita ²	23°C 180°C po 96 h vo vode 23°C	[Ω .m]	1.10 ¹⁴ 2,5.10 ¹⁰ 5,6.10 ¹³
Síla spevnenia skrútenej cievky ⁸	23°C 180°C	[N]	200 – 260 100 - 125
Teplotný index ⁹		[°C]	180

1 DIN 16 945 Verfahren A

2 DIN 464 48 Blatt 1

3 Fe-Ko termočlánok podľa ASTM D 2471-71

4 Od dosiahnutia teploty 140 (150) °C vo vinutí

5 STN 67 31 50 čl. 11, metóda B,

6 2 h pri 80°C +1h pri 90°C+2h pri 130°C

7 Skúšobné vzorky A2, valcové elektródy ø 6 mm

8 STN IEC 61033

9 STN IEC 60216-1, -2

10 Vzhľad vzorky: húževnatá, bez trhlín a bublín,
povrch hladký, nelepavý

Balenie a skladovanie:

Impregnant sa dodáva v nevratných, čistých, pre iný výrobok nepoužitých kovových obaloch v množstve 25 kg, prípadne v iných obaloch podľa dohody medzi výrobcom a odberateľom. Impregnant sa skladuje v tesne uzavretých obaloch v suchom vetranom sklade pri teplote do +23°C, ktorý zodpovedá STN 65 0201. Z hľadiska dopravných predpisov impregnant nie je zatriedený ako nebezpečný produkt.



VUKI
SINCE 1950

Informácie uvedené v tomto dokumente sa zhodujú s našimi vedomosťami k dátumu uverejnenia. Tieto informácie môžu byť témou revidovania, ak budú k dispozícii nové vedomosti a skúsenosti. Poskytnuté údaje spadajú do normálneho intervalu vlastností výrobku a súvisia iba so špecifickým menovaným materiálom. Uvedené údaje nemusia platiť pre materiál používaný v kombinácii s inými materiálmi alebo prísadami alebo v inom procese, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak. Poskytnuté údaje by nemali byť použité na stanovenie limitov alebo používané samostatne ako základ pre vzorku: nie sú určené k náhrade akéhokoľvek testovania, ktoré by mohlo byť potrebné k uskutočneniu rozhodnutia, či je pre Vás špecifický materiál vhodný na Vaše osobitné účely. Vzhľadom k tomu, že VUKI nemôže predvídať všetky varianty podmienok konečného použitia výrobku, VUKI neposkytuje záruky a nenesie žiadnu zodpovednosť v súvislosti s akýmkoľvek použitím týchto informácií. Niž v tejto publikácii sa nepovažuje za povolenie na použitie alebo odporúčanie k porušovaniu akýchkoľvek patentových práv.

F-11.1.22-49-1/12 sk