

3. IMPREGNANTY VUDAC/ Polyesterimid v diakryláte/ 1K-NAH 99 UV



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH



Použitie:

Impregnant je vhodný pre izolačné systémy teplotnej triedy H. Je určený na impregnáciu vinutí elektrických točivých strojov a transformátorov, vinutých lakovanými drôti veľkých priemerov a profilových drôtov veľkých prierezov.

Charakteristika:

Impregnant je jednozložkový, na báze nenasýtených polyesterimidových živíc, rozpustených v diakryláte. Počas jeho vytvrdzovania sa uvoľňuje nepatrné množstvo emisií. Neznečisťuje pracovné prostredie a nespôsobuje požiarne nebezpečie. Odpadový vzduch nie je nutné čistiť.

Spracovanie:

Impregnant 1K-NAH 99 UV sa spracováva na impregnačnom zariadení s kombinovanými vytvrdzovaním elektrickým prúdom a UV žiarením.

Spracovateľské vlastnosti:

			1K-NAH 99 UV
Hustota (DIN 53 217)	20 °C	[kg/m ³]	1050 - 1150
Viskozita	25 °C	[mPa.s]	2000 - 2500
Skladovateľnosť	+5 °C až 25 °C	[mesiace]	min. 6
Teplota vzplanutia STN EN 22592		°C	>112
Čas gélovania ¹⁾	130 °C	[min]	3 - 5
Reakčný čas ^{2), 3)}	130 °C	[min]	4 - 7
Exotermná teplota ^{2), 3)}	100 °C	[°C]	240 - 280
Čas vytvrdzovania ⁴⁾	130 °C	[h]	2 - 3
Skúška vplyvu impregnantu na lakované drôty ⁵⁾ (IEC 317 - 3, - 8, - 13)			vyhovuje



VUKI
SINCE 1950

F-11.1.22-02-2/11sk

3. IMPREGNANTY VUDAC/ Polyesterimid v diakryláte/ 1K-NAH 99 UV



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH

Vlastnosti vo vytvrdenom stave:

			1K-NAH 99 UV
Presýchanie do hĺbky ^{2), 6)}			I. 1.1.1. ¹⁰⁾ 0. 1.1.1.
Čas vytvrdzovania pre prípravu vzoriek	150 °C	[h]	1
Elektrická pevnosť ^{2), 7)}	23 °C 155 °C po 96 h v 92 % r.v. 23 °C	[kV/mm]	80 60 50
Vnútoraná rezistivita ²⁾	23 °C 155 °C po 96 h vo vode 23 °C	[Ω.m]	10 ¹⁴ 10 ⁸ 10 ¹³
Síla spevnenia skrútenej cievky ⁸⁾	23 °C 155 °C 180 °C	[N]	250 65 50
Teplotný index ⁹⁾		[°C]	160 - 180

1) DIN 16 945 metóda A

2) DIN 464 48 Blatt 1

3) Fe-Ko termočlánok podľa ASTM D 2471-71

4) Od dosiahnutia teploty 130 °C vo vinutí

5) STN 67 31 50 čl. 11, metóda B

6) 4 h pri 100 °C + 2 h pri 110 °C + 1 h pri 120 °C + 1 h pri 150 °C

7) Skúšobné vzorky A2, valcové elektródy Ø 6 mm

8) STN EN 61033

9) STN EN 60216-1, -2

10) Vzhľad vzorky: húževnatá, bez trhlín a bublín,
povrch hladký, nelepavý

Balenie a skladovanie:

Impregnant sa dodáva v nevratných, čistých, pre iný výrobok nepoužitých kovových obaloch v množstve 25 kg, prípadne v iných obaloch podľa dohody medzi výrobcom a odberateľom. Impregnant sa skladuje v tesne uzavretých obaloch v suchom vetranom sklade pri teplote do +23 °C, ktorý zodpovedá STN 65 0201. Z hľadiska dopravných predpisov impregnant nie je zatriedený ako nebezpečný produkt.



VUKI
SINCE 1950

Informácie uvedené v tomto dokumente sa zhodujú s našimi vedomosťami k dátumu uverejnenia. Tieto informácie môžu byť témou revidovania, ak budú k dispozícii nové vedomosti a skúsenosti. Poskytnuté údaje spadajú do normálneho intervalu vlastností výrobku a súvisia iba so špecifickým menovaným materiálom. Uvedené údaje nemusia platiť pre materiál používaný v kombinácii s inými materiálmi alebo prísadami alebo v inom procese, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak. Poskytnuté údaje by nemali byť použité na stanovenie limitov alebo používané samostatne ako základ pre vzorku; nie sú určené k náhrade akéhokoľvek testovania, ktoré by mohlo byť potrebné k uskutočneniu rozhodnutia, či je pre Vás špecifický materiál vhodný na Vaše osobitné účely. Vzhľadom k tomu, že VUKI nemôže predvídať všetky varianty podmienok konečného použitia výrobku, VUKI neposkytuje záruky a nenesie žiadnu zodpovednosť v súvislosti s akýmkoľvek použitím týchto informácií. Niž v tejto publikácii sa nepovažuje za povolenie na použitie alebo odporúčanie k porušovaniu akýchkoľvek patentových práv.

F-11.1.22-02-2/11sk