



### Charakteristika

NZ 83/500 je zakvapkávací impregnant na báze modifikovanej nenasýtenej polyesterimidovej živice rozpustenej v styrene. Je to číra, stredne viskózna kvapalina žltá až žltá-červeného sfarbenia.

Impregnant je charakteristický nasledujúcimi vlastnosťami:

- krátky čas vytvrdzovania pri 130 °C
- veľmi dobré mechanické spevnenie
- vysoká odolnosť voči parám rozpúšťadiel, freónom a transformátorovým olejom

### Použitie

Impregnant je určený na impregnáciu zakvapkávaním mechanicky a teplotne vysoko namáhaných vinutí alternátorov a rýchlootáčkových točivých strojov pre domáce spotrebiče a ručné náradie teplotnej triedy F (155°C).

### Spracovanie

NZ 83/500 sa spracováva na zakvapkávacích impregnačných zariadeniach. Presné inštrukcie pre spracovanie budú poskytnuté v závislosti od spôsobu spracovania a typu impregnovaného objektu u zákazníka. Pre dosiahnutie maximálnej životnosti impregnantu sa odporúča jeho prevádzková teplota maximálne 23 °C.

Pred spracovaním sa musí zmiešať s iniciátorom Z 83 v hmotnostnom pomere 100:2. **Doba spracovateľnosti impregnantu po zmiešaní s iniciátorom Z 83 je sedem dní pri max. 23 °C.**

Pri manipulácii s impregnantom je potrebné dodržiavať bezpečnostné pokyny uvedené v Karte bezpečnostných údajov.

Na čistenie zariadení a pracovných nástrojov od nevytvrdeného impregnantu sa odporúča použiť VUKI riedidlo T5.

### Vytvrdzovanie

Podmienky pri vytvrdzovaní:

- konvenčné vytvrdzovanie: 15 – 30 min od dosiahnutia 130 °C vo vinutí
- pec musí byť vybavená odsávacím zariadením a musí byť v nevybušnom prevedení



## IMPREGNANTY VUPOS

### Spracovateľské vlastnosti

Parameter	Norma	Podmienka	Hodnota	Veličina	Poznámka
Hustota	STN EN ISO 2811-1	20 °C	1050 – 1070	kg/m <sup>3</sup>	
Viskozita	STN 67 3014	23 °C	450 – 550	mPa.s	
Stabilita		max. 23 °C	min. 6	mesiac	
Teplota vzplanutia	STN EN ISO 2592		32	°C	
Čas gélovania	DIN 16 945	100 °C	3 – 4	min	
Reakčný čas	STN EN 60455-2	100 °C	4 – 6	min	
Exotermná teplota	STN EN 60455-2	100 °C	200 – 220	°C	
VOC			10 – 15	%	
Čas vytvrdzovania		130 °C	15 – 30	min	od dosiahnutia požadovanej teploty vo vinutí
Čas spracovateľnosti po iniciácii		max. 23 °C	7	deň	
Vplyv impregnanu na lakované dróty	STN EN 60851-4,5 STN EN 60317		vyhovuje		kompatibilný so všetkými bežne používanými vodičmi

### Vlastnosti vo vytvrdenom stave

Parameter	Norma	Podmienka	Hodnota	Veličina	Poznámka
Presychanie do hĺbky	STN EN 60464-2		I 2.1 S1 U1		vzorka tuhá, bez trhlín a bublín, povrch hladký, nelepavý
Elektrická pevnosť	STN EN 60243-1	23 °C 155 °C po 24 h vo vode pri 23 °C	> 80 > 60 > 35	kV/mm	valcové elektródy ø 6 mm
Vnútorňá rezistivita	STN EN 62631-3-1	23 °C 155 °C po 96 h vo vode 23 °C	> 10 <sup>14</sup> > 10 <sup>10</sup> > 10 <sup>14</sup>	Ω.m	
Sila spevnenia skrútenej cievky	STN EN 61 033 čl. 2.1 metóda A	23 °C 155 °C	> 250 > 30	N	
Teplotný index	STN IEC 60 216		174	°C	kritérium 30 % hmotnostný úbytok

### Balenie, skladovanie a preprava

Impregnant sa dodáva v nevratných, čistých, pre iný výrobok nepoužitých bareloch s hmotnosťou 50 kg s držadlami, prípadne v iných obaloch podľa dohody medzi výrobcom a odberateľom. Impregnant sa skladuje v tesne uzavretých obaloch v suchom vetranom sklade pri teplote + 5 °C až + 23 °C. Pri dodržaní podmienok skladovania je kvalita impregnanu garantovaná 6 mesiacov od dátumu výroby.

**Upozornenie:** Vplyvom nadmerného tepla alebo kontaminácie môže dôjsť k polymerizácii a znehodnoteniu impregnanu!





## IMPREGNANTY VUPOS

Z hľadiska dopravných predpisov impregnant je zaradený ako nebezpečný produkt tr. 3, UN: 1866.

### Bezpečnosť

Impregnant obsahuje reaktívne rozpúšťadlo.

Pokyny o bezpečnosti a ochrane zdravia sú uvedené v KBÚ.

### Certifikácia

- twisted pairs: 155 °C, teplotná trieda F (UL file E233982)

### Poznámka

Informácie uvedené v tomto dokumente sa zhodujú s našimi vedomosťami k dátumu uverejnenia. Tieto informácie môžu byť témou revidovania, ak budú k dispozícii nové vedomosti a skúsenosti. Poskytnuté údaje spadajú do normálneho intervalu vlastností výrobku a súvisia iba so špecifickým menovaným materiálom. Uvedené údaje nemusia platiť pre materiál používaný v kombinácii s inými materiálmi alebo prísadami alebo v inom procese, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak. Poskytnuté údaje by nemali byť použité na stanovenie limitov alebo používané samostatne ako základ pre vzorku: nie sú určené k náhrade akéhokoľvek testovania, ktoré by mohlo byť potrebné k uskutočneniu rozhodnutia, či je pre Vás špecifický materiál vhodný na Vaše osobitné účely. Vzhľadom k tomu, že VUKI nemôže predvídať všetky varianty podmienok konečného použitia výrobku, VUKI neposkytuje záruky a nenesie žiadnu zodpovednosť v súvislosti s akýmkoľvek použitím týchto informácií. Nič v tejto publikácii sa nepovažuje za povolenie na použitie alebo odporúčanie k porušovaniu akýchkoľvek patentových práv.

### Kontaktné údaje

VUKI a.s., Rybníčná 38, 831 07 Bratislava 06

Zákaznícky servis – tel.: +421 906 063 231, +421 906 063 107

e-mail: [info@vuki.sk](mailto:info@vuki.sk)

[www.vuki.sk](http://www.vuki.sk)

### Verzia

2018-05-24