

NK 50/1K Txn



IMPREGNANTY VUPOS

Charakteristika

Impregnant NK 50/1K Txn je nízko až stredne viskóznym jednozložkovým roztokom nenasýtenej polyesterimidovej živice v styréne. Je to zakalená žltá kvapalina bez mechanických nečistôt.

Impregnant je charakteristický nasledujúcimi vlastnosťami:

- po vytvrdení sa vyznačuje elastickým lakovým filmom pri súčasne vysokom mechanickom spevnení vinutia
- čistota povrchov systémov po impregnácii a vytvrdení
- odolný voči parám rozpúšťadiel, transformátorovým olejom a freónom

Použitie

Impregnant je vhodný pre izolačné systémy až do teplotnej triedy C. Je určený na impregnáciu:

- vinutí elektrických točivých strojov všeobecného použitia
- transformátorov
- trakčných motorov
- dynám

Spracovanie

NK 50/1K Txn je určený pre kontinuálnu impregnáciu máčaním v priebežných impregnačných zariadeniach. Možno je ho však použiť aj na diskontinuálnu impregnáciu vinutí najmä z lakovaných drôtov malých priemerov, za atmosférického tlaku i za vákuu v tých prípadoch, kde sa vyžaduje nízko viskóznym impregnant s veľkou penetračnou schopnosťou. Presné inštrukcie pre spracovanie budú poskytnuté v závislosti od spôsobu spracovania u zákazníka.

Vzhľadom na to, že sa jedná o tixotropný systém, impregnant je potrebné pred načerpaním do impregnačnej nádoby premiešať. V impregnačnej nádobe musí byť zabezpečené miešanie. Tiež sa odporúča premiešavať odkvap vracajúci sa do impregnačnej nádoby. Pre dosiahnutie maximálnej životnosti impregnantu sa odporúča jeho prevádzková teplota max. 23 °C.

Pri manipulácii s impregnantom je potrebné dodržiavať bezpečnostné pokyny uvedené v Karte bezpečnostných údajov.

Na čistenie zariadení a pracovných nástrojov od nevytvrdeného impregnantu sa odporúča použiť VUKI riedidlo T5.

Vytvrdzovanie

Podmienky pri vytvrdzovaní:

- konvenčné vytvrdzovanie: 2 hod od dosiahnutia 140 °C vo vinutí
- pec musí byť vybavená odsávacím zariadením a musí byť v nevybušnom prevedení



NK 50/1K Txn

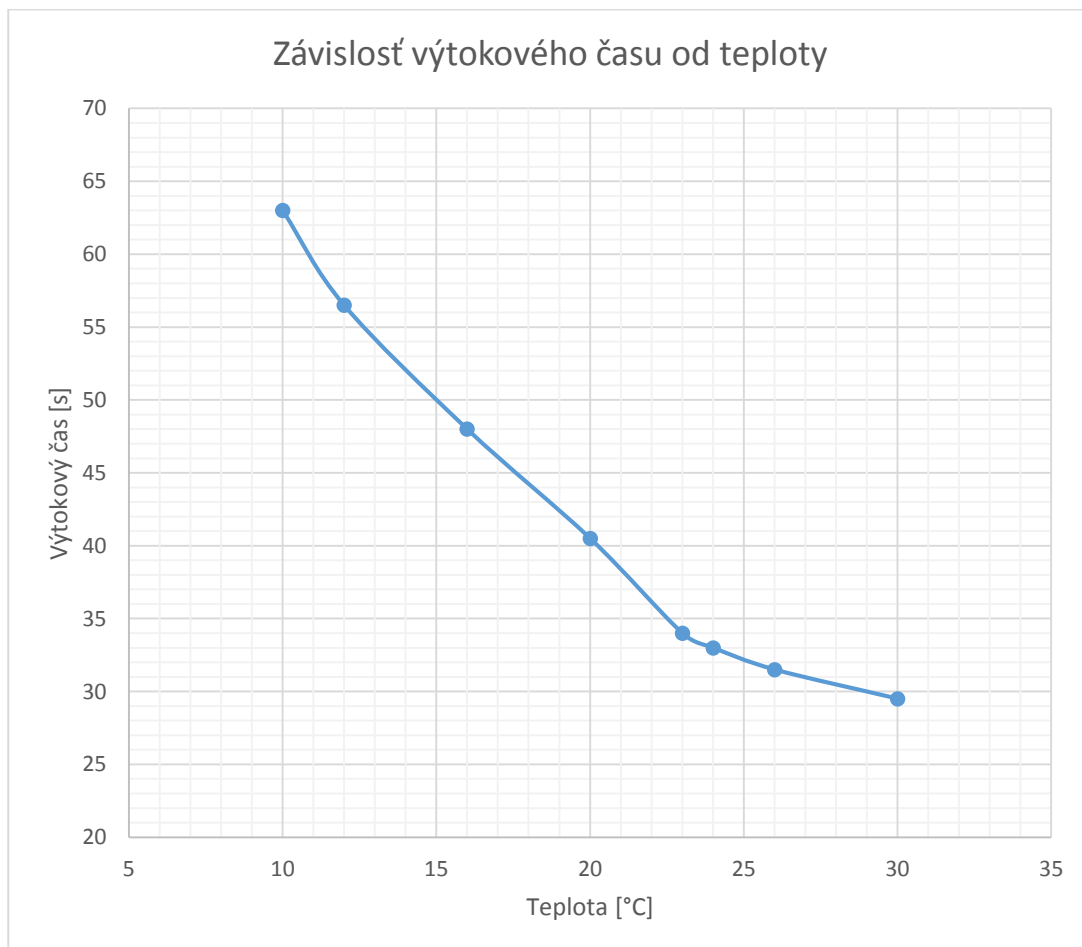


IMPREGNANTY VUPOS

Spracovateľské vlastnosti

Parameter	Norma	Podmienka	Hodnota	Veličina	Poznámka
Hustota	STN EN ISO 2811-1	23 °C	1020 – 1030	kg/m ³	
Výtokový čas	DIN 53 211	23 °C	33 – 35	s	DIN pohárik 4 mm
Stabilita		max. 23 °C bez premiešania max. 23 °C s miešaním	1 6	mesiac	
Teplota vzplanutia	STN EN ISO 2592		32	°C	
Čas gélovania	DIN 16 945	100 °C	29 – 31	min	
VOC			15 – 25	%	
Čas vytvrdzovania		140 °C konvenčným spôsobom	2	h	od dosiahnutia teploty 140 °C vo vinutí
Vplyv impregnanu na lakované drôty	STN EN 60851-4,5 STN EN 60317		vyhovuje		kompatibilný so všetkými bežne používanými vodičmi

Závislosť výtokového času od teploty



NK 50/1K Txn



IMPREGNANTY VUPOS

Vlastnosti vo vytvrdenom stave

Parameter	Norma	Podmienka	Hodnota	Veličina	Poznámka
Presychanie do hĺbky	STN EN 60464-2		I 2.1 S1 U1		
Hrúbka filmu na Al pliešku			32	µm	
Ťažnosť	IEC 464 -2		žiadne trhliny do uhla ohybu 180°		třň Ø 3 mm
Elektrická pevnosť	STN EN 60243-1	23 °C 155 °C po 24 h vo vode pri 23 °C po 96 h v 92 % r. v.	70 60 35 50	kV/mm	valcové elektródy ø 6 mm
Vnútoraná rezistivita	STN EN 62631-3-1	23 °C 180 °C po 168 h vo vode 23 °C	10 ¹⁴ 10 ⁹ 10 ¹³	Ω.m	
Sila spevnenia skrútenej cievky	STN EN 61 033 čl. 2.1 metóda A	23 °C 155 °C 180 °C	> 150 > 30 > 25	N	
Teplotný index	STN IEC 60 216	skrútené páry	220	°C	skúšobné napätie 1500 V (stočené páry)

Balenie, skladovanie a preprava

Impregnant sa dodáva vo vratných, čistých, pre iný výrobok nepoužitých obaloch s hmotnosťou 1000 kg, prípadne v iných obaloch podľa dohody medzi výrobcou a odberateľom. Impregnant sa skladuje v tesne uzavretých obaloch v suchom vetranom sklade max. šesť mesiacov pri teplote max. 23 °C. Impregnant sa musí premiešať po prvom mesiaci skladovania od dátumu výroby po dobu 15 minút. Ak sa impregnant nespracuje do jedného mesiaca po dátume výroby, je potrebné ho premiešať každé dva týždne po dobu 15 minút.

Upozornenie: Vplyvom nadmerného tepla alebo kontaminácie môže dôjsť k polymerizácii a znehodnoteniu impregnantu!

Z hľadiska dopravných predpisov impregnant je zatriedený ako nebezpečný produkt tr. 3, UN 1866.

Certifikácia

- twisted pairs: 220 °C, teplotná trieda C (UL file E233982)

Poznámka

Informácie uvedené v tomto dokumente sa zhodujú s našimi vedomosťami k dátumu uverejnenia. Tieto informácie môžu byť témou revidovania, ak budú k dispozícii nové vedomosti a skúsenosti. Poskytnuté údaje spadajú do normálneho intervalu vlastností výrobku a súvisia iba so špecifickým menovaným materiálom. Uvedené údaje nemusia platiť pre materiál používaný v kombinácii s inými materiálmi alebo prísadami alebo v inom procese, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak. Poskytnuté údaje by nemali byť použité na stanovenie limitov alebo používané samostatne ako základ pre vzorku: nie sú určené k náhrade akéhokoľvek testovania, ktoré by mohlo byť potrebné k uskutočneniu rozhodnutia, či je pre Vás špecifický materiál vhodný na Vaše osobitné účely. Vzhľadom k tomu, že VUKI nemôže predvídať všetky varianty podmienok konečného použitia výrobku, VUKI neposkytuje záruky a nenesie žiadnu zodpovednosť v súvislosti s akýmkoľvek použitím týchto informácií. Nič v tejto publikácii sa nepovažuje za povolenie na použitie alebo odporúčanie k porušovaniu akýchkoľvek patentových práv.



NK 50/1K Txn



IMPREGNANTY VUPOS

Kontaktné údaje

VUKI a.s., Rybníčná 38, 831 07 Bratislava 06
Zákaznícky servis – tel.: +421 906 063 231, +421 906 063 107
e-mail: info@vuki.sk
www.vuki.sk

Verzia

2018-05-17



VUKI a.s., Rybníčná 38, SK - 831 07 Bratislava, Tel.: +421 906 063 231
e-mail: vuki@vuki.sk, www.vuki.sk